

**Повна назва дисципліни:** Організація виробництва

**Статус:** Нормативна

**Мета:** формування теоретичних знань і навичок з раціональної організації виробництва, використання методів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства, вивчення виробничих відносин, прийняття управлінських рішень.

**Обсяг, методики і технології викладання дисципліни:**

Тематичний план дисципліни «Організація виробництва» складається з п'яти змістових модулів логічно пов'язаних між собою.

Для визначення рівня засвоєння слухачами навчального матеріалу використовуються такі форми та методи навчання:

- 1) лекційні заняття з викладенням теоретичного матеріалу, наведенням практичних прикладів з використанням технічних та програмних засобів;
- 2) практичні заняття передбачають закріплення теоретичного матеріалу, обговорення питань практичного характеру в аудиторії;
- 3) консультації з метою допомоги студентам у виконанні їх індивідуальних завдань та роз'яснення окремих розділів теоретичного матеріалу, відпрацювання студентами пропущених занять.

### Структура навчальної дисципліни

№ з/п	Назви розділів та тем	Всього годин	За формами занять, годин				
			Аудиторні				Самостійна робота студента
			лекційні	семінарські	практичні	лабораторні	
<b>Змістовий модуль 1. Виробничий процес і організаційні процеси виробництва</b>							
1	Організаційні основи виробництва	8	2		2		4
2	Виробничі системи суспільства.	8	2		2		4
3	Виробничий процес і організаційні процеси виробництва	9	2		2		5
<b>Змістовий модуль 2. Організація трудових процесів. Нормування праці.</b>							

4	Організація трудових процесів і робочих місць	9	2		2		5
5	Нормування праці	9	2		2		5
<b>Змістовий модуль 3. Організація виробничого процесу в просторі та часі.</b>							
6	Побудова виробничої структури у просторі	9	2		2		5
7	Організація виробничого процесу в часі	9	2		2		5
<b>Змістовий модуль 4. Організація допоміжних виробництв та обслуговуючих господарств. Методи організації виробництва.</b>							
8	Організація допоміжних виробництв	9	2		2		5
9	Організація обслуговуючих господарств	9	2		2		5
10	Одиничний та партійний методи організації виробництва	9	2		2		5
11	Організація потокового та автоматизованого виробництва	8	2		2		4
<b>Змістовий модуль 5. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.</b>							
12	Технологічний розвиток та якість продукції	8	2		2		4
13	Система створення та освоєння нової продукції	8	2		2		4
14	Організаційне проектування виробничих систем	8	2		2		4
Всього		120	28		28		64

**Знання та навички:** студенти повинні

**знати:** - методи раціональної організації та системні положення створення та розвитку виробничих систем незалежно від форм власності;

- шляхи вирішення задач, що виникають у виробничо-господарській діяльності;

- напрями раціональних варіантів організаційно-планових рішень;

- механізми підвищення економічної ефективності виробництва.

**вміти:**

- володіти методами аналізу виробничо-господарської діяльності, раціональної організації виробничого процесу;

- виявляти внутрішньовиробничі резерви;

- використовувати організацію, нормування праці для підвищення його продуктивності та якості;

- гнучко реагувати на зміни потреб;

- оптимізувати виробничі процеси з метою прийняття ефективних господарських рішень.

**Кількість годин (кількість кредитів ЄКТС):** На вивчення навчальної дисципліни відводиться 120 години / 4 кредитів ECTS.

**Види робіт:** Контроль за рівнем засвоєння матеріалу та знань студентів проводиться у таких формах: виконання індивідуальних завдань; самостійних письмових аудиторних робіт; практичних занять; іспит.

Протягом триместру здійснюється поточний та підсумковий контроль. Поточний контроль здійснюється під час захисту індивідуальних завдань, перевірки самостійних робіт, надання відповідей біля дошки, перевірки виконаних творчо-пошукових завдань. Підсумковий контроль з дисципліни проводиться відповідно до навчального плану у вигляді іспиту в 10 триместрі, в терміни, встановлені графіком навчального процесу та в обсязі навчального матеріалу.

**Оцінювання:**

Форма контролю	Максимальна оцінка одиниці контролю	Кількість заходів	Сума балів
Змістовий модуль 1			
Опитування на практичних заняттях, тести	3	3	9
Змістовий модуль 2			
Опитування на практичних заняттях, тести	3	2	6
Змістовий модуль 3			
Опитування на практичних заняттях	3	2	6
Змістовий модуль 4			
Опитування на практичних заняттях	3	4	12
Змістовий модуль 5			
Опитування на практичних заняттях, тести	3	3	9
Модульний контроль	8	1	8
Індивідуальні завдання	10	1	10
Іспит			40
Всього за триместр			100

**Викладач:**

Міцкевич Неоніла Василівна - кандидат економічних наук, доцент кафедри економіки підприємства. Стаж педагогічної діяльності: у вищих навчальних закладах III-IV рівня акредитації – 15 років, Чорноморському національному університеті імені Петра Могили – 15 років. У Міцкевич Н.В. понад 30 наукових та науково-методичних праць. Наукові інтереси к.е.н., доцента Міцкевич Н.В. – управління соціальним розвитком трудових колективів.